



REHAU[®]

Unlimited Polymer Solutions



RAUVISIO WAVE
Hoja de datos técnicos

RAUVISIO WAVE

Hoja de datos técnicos

RAUVISIO wave ha sido desarrollado para aplicaciones verticales en interiorismo. Si se va a destinar a una aplicación horizontal o a usos alternativos, el usuario deberá ensayarlos y cotejarlos en función de las necesidades con los requisitos aplicables en cada caso.



RAUVISIO wave es un WPC (Wood Polymer Composite) recubierto con una lámina de base poliolefina (PO). En función del campo de aplicación, la lámina va provista de un acabado. Las láminas decorativas BIANCO y MORO, por ejemplo, tienen un recubri-

miento duro, mientras que la variante lacable VARIO lleva aplicada una imprimación. Para garantizar una correcta adhesión, la cara posterior del laminado incorpora una guata.

RAUVISIO WAVE

Hoja de datos técnicos

Resumen de los datos generales de RAUVISIO wave:

Propiedades ópticas	Norma de ensayo	Requisito	Resultado ensayo
Grado de brillo de la superficie	AMK-MB-009, 09/2010	Medición con geometría de medición de 60°	Lámina base de PO con: ≤ 7 UBR
Color	AMK-MB-009, 09/2010	Ninguna alteración apreciable con respecto a la muestra original; propiedades cubrientes uniformes	satisfecho
Superficie	AMK-MB-009, 09/2010	Superficie uniforme, los defectos superficiales no deben poder apreciarse desde una distancia de 0,7 m. Por imperativos del proceso de fabricación, no se puede obtener una superficie completamente libre de defectos; se admiten pequeños defectos e irregularidades en la superficie.	satisfecho
Solidez del color	Basada en la DIN EN ISO 4892-2, Mét. B (detrás de un cristal de ventana) Evaluación según DIN EN ISO 105 A02	Evaluación según la escala de azules	≥ grado 7
		Evaluación según la escala de grises	≥ grado 4

Superficies y colores dentro de límites de tolerancia estrechos apropiados para la aplicación – los límites de tolerancia definidos son específicos de cada tono de color y se deberán acordar con el cliente.

Propiedades de la superficie	Norma de ensayo	Requisito	Resultado del ensayo
Mecánico / físico			
Resistencia a los productos químicos ¹⁾	DIN 68861 / P1	Revestimiento duro mate: 1B	satisfecho; ver la tabla Sustancias
Resistencia al rayado	EN 15186:2012, método B	4B	2,5 N
Resistencia al microrayado	CEN/TS 16611:2014, método B	Clase 5	satisfecho
Comportamiento frente al calor seco	DIN 68861 / P7 / DIN EN 12722	7D	satisfecho
Comportamiento frente al calor húmedo	DIN 68861 / P8 / DIN EN 12721	8B	satisfecho
Ensayo de corte por enrejado	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	satisfecho
Comportamiento frente al vapor de agua	DIN 438-2	Grado 5, ninguna alteración	satisfecho

¹⁾ Los resultados de los ensayos son aplicables exclusivamente a la superficie de panel provista de recubrimiento duro y no al bisel expuesto con medios mecánicos en la zona de fresado.

Substancias	Tiempo de actuación	Requisito	Resultado del ensayo
1 Ácido acético	16 h	5	5
2 Ácido cítrico	16 h	5	5
3 Hidróxido amónico	16 h	5	5
4 Alcohol etílico	16 h	5	5
5 Vino tinto	16 h	5	5
6 Cerveza	16 h	5	5
7 Refresco de cola	16 h	5	5
8 Café	16 h	5	5
9 Té negro	16 h	5	5
10 Zumo de grosellas negras	16 h	5	5
11 Leche condensada	16 h	5	5
12 Agua	16 h	5	5
13 Gasolina	16 h	5	5
14 Acetona	16 h	5	5
15 Etil-butilacetato	16 h	5	5
16 Mantequilla	16 h	5	5
17 Aceite de oliva	16 h	5	5
18 Mostaza	16 h	5	5
19 Cebolla	16 h	5	5
20 Agente desinfectante	10 min	5	5
21 Tinta pastosa negra para bolígrafo	-	-	-
22 Tinta para almohadillas de sello	-	-	-
23 Agente de limpieza	16 h	5	5
24 Solución limpiadora	16 h	5	5

Evaluación según DIN EN 12720 (07 / 2009)	
Resistencia química	Resultado
5	Ninguna alteración visible
4	Alteración del brillo o del color apenas perceptible
3	Ligera alteración del brillo o del color; la estructura de la superficie ensayada no resulta alterada
2	Se aprecian marcas pronunciadas; sin embargo, la estructura de la superficie ensayada en gran medida no ha sufrido daños
1	Se aprecian marcas pronunciadas; la estructura de la superficie ensayada está alterada
0	Superficie ensayada muy alterada o con daños irreparables

RAUVISIO WAVE

Hoja de datos técnicos

Ensayos sobre el componente canteado

REHAU suministra el laminado individual RAUVISIO wave y el panel prensado, con y sin canto. Las informaciones siguientes se refieren al componente, prensado y canteado por REHAU con RAUKANTEX pro.

Señalamos que REHAU asume únicamente una responsabilidad legal derivada de la garantía por los productos suministrados según la especificación REHAU y no sobre las operaciones de prensado y aplacado de canto realizadas por terceros.

En particular, los resultados del ensayo del componente canteado dependen en gran medida de los parámetros de la maquinaria y del proceso ajustados por el cliente durante la elaboración de RAUVISIO

wave, del empleo de los adhesivos y del canto adecuado, así como del cumplimiento de todas las instrucciones de elaboración de REHAU correspondientes.

El dpto. técnico de REHAU ofrece asistencia en relación con el ajuste de los parámetros de la maquinaria y del proceso.

Tenga por favor en cuenta que nuestro asesoramiento en materia de técnica de aplicación se proporciona según nuestro mejor saber, pero que no podemos asumir ninguna responsabilidad por este servicio gratuito, que se entiende sin compromiso.

Ensayo de componentes	Norma de ensayo	Resultado ensayo
Resistencia térmica	Evaluación según AMK-MB-001 (05/03)	
Exposición a vapor de agua	Evaluación según AMK-MB-005 (07/2007), módulo 1	
Resistencia a los climas húmedos	Evaluación según AMK-MB-005 (07/2007), módulo 2	
Resistencia a los ciclos climáticos	Evaluación según AMK-MB-005 (07/2007), módulo 3	

Propiedades del material	Norma de ensayo	Datos técnicos
Peso por superficie cara RAUVISIO wave	DIN EN 323	1.760 g/m ² +/- 100 g
Peso por superficie contracara RAUVISIO wave	DIN EN 323	1.600 g/m ² +/- 100 g
Reacción al fuego	DIN 4102/1	B2 inflamabilidad normal

Resumen de los datos específicos de RAUVISIO wave:

Datos del producto	Norma de ensayo	Laminado cara	Laminado contracara	Panel prensado	Completo
				Panel prensado Soporte MDF 15	Componente canteado Soporte MDF 15
Grosor	Según el dibujo técnico basado en DIN 438-2	2,0 +/- 0,2 mm (medido en estructura máx.)	1,4 mm +/- 0,1 mm	18,4 mm +/- 0,4 mm	18,4 mm +/- 0,4 mm
Anchura	Según el dibujo técnico basado en DIN 438-2	1.300 +/- 5 mm	1.300 +/- 5 mm	1.300 +/- 5 mm	Medida +/- 0,5 mm
Longitud	Según el dibujo técnico basado en DIN 438-2	2.800 +/- 5 mm	2.800 +/- 5 mm	2.800 +/- 5 mm	Medida +/- 0,5 mm
Desviación angular	Según el dibujo técnico basado en DIN 438-2	+/-0,3°	+/-0,3°	+/-0,3°	máx. 0,5 mm/1.000 mm
Defecto en borde	Según el dibujo técnico basado en DIN 438-2	máx. 15 mm	máx. 15 mm	máx. 15 mm	